

МНОГОЧАСТОТНЫЕ ГРОХОТЫ В ГОРНОРУДНОЙ И МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

АПЛИКАЦИИ

- дроблёная руда и пульпа чёрных и цветных металлов в циклах дробления и измельчения обогатительных фабрик
- дроблёная руда дробильно-сортировочных фабрик железорудных шахт
- угольная шихта в производстве кокса на коксохимических заводах
- известняковый флюс и пр.



Полиметаллическая руда 0-25 мм



Надрешётный продукт 8-25 мм
многочастотного грохота

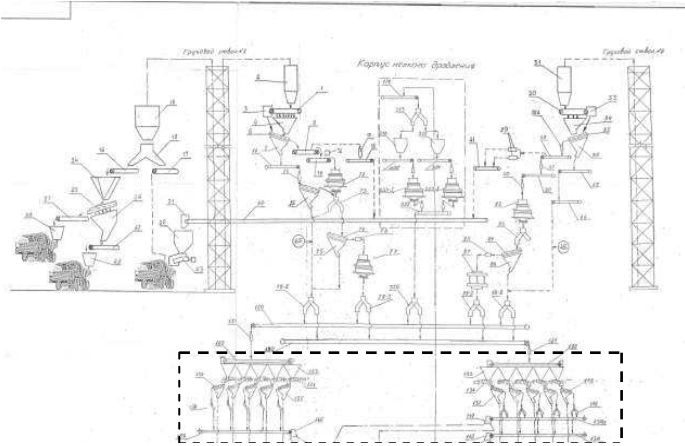
Замена спирального классификатора на многочастотный грохот в цикле мокрого измельчения позволяет снизить переизмельчение руды и оптимизировать грансостав измельчённой руды.

Снижение крупности влажной (до 10%) дроблёной руды до 0-8 мм перед первой стадией измельчения в замкнутых циклах дробления приводит к увеличению производительности мельниц первой стадии измельчения и снижению удельных энергозатрат.

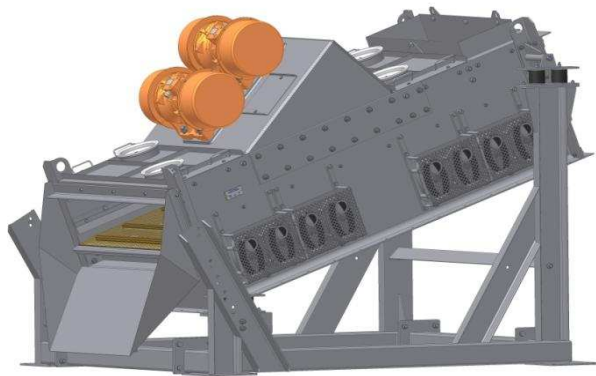


Подрешётный продукт 0-8 мм
многочастотного грохота





Пунктиром отмечен участок эффективного размещения оборудования Kroosh на дробильно-сортировочной фабрике



Тяжёлый многочастотный грохот ULS2814.12 для сортировки руды и шихты.



Дешламация и обезвоживание продукта в технологии подземного скважинного выщелачивания урановой руды

Применение многочастотной технологии Kroosh на заключительных операциях сортировки шахтной руды дробильно-сортировочных фабрик решает проблему получения качественной аглоруды крупностью менее 10 мм.

Эффективное мелкое грохочение влажной (до 12%) и с повышенной адгезией угольной шихты в 4-5 раз увеличивает извлечение продуктивного класса 0-6 мм, используемого при получении металлургического кокса.



Извлечение мелкого класса 0-5 мм из влажного известняка для получения металлургического известнякового флюса 5-20 мм.

Высокая надёжность и эффективность оборудования при работе с агрессивными средами создают условия для качественного выполнения технологических регламентов.